

 Съфинансирано от Европейския съюз	Министерство на регионалното развитие и благоустройството ГД „Стратегическо планиране и програми за регионално развитие”	 ПРОГРАМА РАЗВИТИЕ НА РЕГИОНИТЕ
--	--	---

Техническа спецификация на предвидените за закупуване от кандидата/партньора ДМА и ДНА

№	Наименование на актива	Количество	Минимални технически и/или функционални характеристики
ДМА/ДНА, предвидени за закупуване от КАНДИДАТА			
1.	Колонна роботизирана система за заваряване, комплект с едноосен подвижен позиционер, подвижна задна опора и триосен позиционер	1 бр.	Задължителни минимални технически характеристики – не подлежат на оценка, но непокриването на която и да е характеристика ще доведе до отстраняване на кандидата. Дължина на релсовия път 18000мм с минимален ход по ос: - x=16000мм - y=2500мм - z=2000мм Едноосен позиционер с товароносимост 10 тона и задна подвижна опора с ход по ос X = 5000 мм. и триосен позиционер, с товароносимост 5 тона, с възможност за заваряване на детайли с диаметър 4500мм и ход по ос z=1000мм. Заваръчен робот с контролер с полезен товар 12кг и обхват 2272мм. Система за автоматично калибриране на заваръчната горелка. Машина за роботизирано заваряване минимум 450А с водно охлаждане. Допълнителни технически характеристики, които подлежат

Този документ е създаден в рамките на проект BG16FFPR003-4.006-0014-C01

Производствени инвестиции за разширяване на производствения капацитет на Металик АД, който се осъществява с финансовата подкрепа на Програма „Развитие на регионите“ 2021-2027 г., съфинансирана от Европейския съюз чрез Фонда за справедлив преход. Цялата отговорност за съдържанието на публикацията се носи от Металик АД и при никакви обстоятелства не може да се счита, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган на PPP 2021-2027 г.“

 Съфинансирано от Европейския съюз	Министерство на регионалното развитие и благоустройството ГД „Стратегическо планиране и програми за регионално развитие”	 ОП „РАЗВИТИЕ НА РЕГИОНИТЕ”
--	--	--

			на оценка: - Система за автоматично търсене и корекция на началната точка на заваръчния шев чрез контактно сензорно разпознаване, с възможност за търсене при линейни, 2D и 3D геометрии и кръгли отвори. - Възможност за извършване на заваряване по време на линейното движение на робота по релсовия път.
	Хоризонтална разстъргваща машина 10 метра с две въртящи маси 2000x2000	1 бр.	Задължителни минимални технически характеристики – не подлежат на оценка, но непокриването на която и да е характеристика ще доведе до отстраняване на кандидата. Ход по ос X – 10 000мм Ход по ос Y – 3 000мм Ход по ос Z – 1 500мм Ход по ос V – 1 500мм Размер на въртящите маси: 2000x2000мм Товароносимост 15 000кг Универсална ъглова фрезова глава с позициониране през 0,001° Сони за настройка и проверка на детайлите и инструмента Допълнителни технически характеристики, които подлежат на оценка: Система за динамична компенсация на структурните измествания

Този документ е създаден в рамките на проект BG16FFPR003-4.006-0014-C01

Производствени инвестиции за разширяване на производствения капацитет на Металик АД, който се осъществява с финансовата подкрепа на Програма „Развитие на регионите“ 2021-2027 г., съфинансирана от Европейския съюз чрез Фонда за справедлив преход. Цялата отговорност за съдържанието на публикацията се носи от Металик АД и при никакви обстоятелства не може да се счита, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган на ПРР 2021-2027 г.“

 Съфинансирано от Европейския съюз	Министерство на регионалното развитие и благоустройството ГД „Стратегическо планиране и програми за регионално развитие”	 РАЗВИТИЕ НА РЕГИОНИТЕ
--	--	---

			Термосиметрична структура на колоната в комбинация с динамична хидравлична балансираща система Фрезова глава на 90 градуса Удължена глава Станция за автоматична смяна на главите Инструментален магазин 60 позиции
	Хоризонтална разстъргваща машина 14 метра с две въртящи маси 2000x2000	1 бр.	Задължителни минимални технически характеристики – не подлежат на оценка, но непокриването на която и да е характеристика ще доведе до отстраняване на кандидата. Ход по ос X – 14 000мм Ход по ос Y – 3 000мм Ход по ос Z – 1 500мм Ход по ос V – 1 500мм Размер на въртящите маси: 2000x2000мм Товароносимост 15 000кг Универсална ъглова фрезова глава с позициониране през 0,001° Сонди за настройка и проверка на детайлите и инструмента Допълнителни технически характеристики, които подлежат на оценка: Система за динамична компенсация на структурните измествания Термосиметрична структура на колоната в комбинация с динамична хидравлична балансираща система

Този документ е създаден в рамките на проект BG16FFPR003-4.006-0014-C01

Производствени инвестиции за разширяване на производствения капацитет на Металик АД, който се осъществява с финансовата подкрепа на Програма „Развитие на регионите“ 2021-2027 г., съфинансирана от Европейския съюз чрез Фонда за справедлив преход. Цялата отговорност за съдържанието на публикацията се носи от Металик АД и при никакви обстоятелства не може да се счита, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган на ПРР 2021-2027 г.“

 Съфинансирано от Европейския съюз	Министерство на регионалното развитие и благоустройството ГД „Стратегическо планиране и програми за регионално развитие”	 ОП „РАЗВИТИЕ НА РЕГИОНИТЕ”
--	--	--

			Фрезова глава на 90 градуса Удължена глава Станция за автоматична смяна на главите Инструментален магазин 60 позиции
--	--	--	---

На основание чл. 51, ал. 4 от ЗУСЕФСУ да се счита добавено „и/или еквивалент/но“ навсякъде, където в документацията по настоящата процедура са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка и техническо одобрение, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство.

Всички посочени по-горе машини задължително се доставят със СЕ маркировка, валидна ЕО Декларация за съответствие и ръководство за експлоатация на български език, съгласно чл. 4а, ал. 2 от Закона за техническите изисквания към продуктите и чл. 5, ал. 1, т. 3, 5 и 6 от Наредбата за съществения изисквания и оценяване на съответствието на машините.

Този документ е създаден в рамките на проект BG16FFPR003-4.006-0014-C01

Производствени инвестиции за разширяване на производствения капацитет на Металик АД, който се осъществява с финансовата подкрепа на Програма „Развитие на регионите“ 2021-2027 г., съфинансирана от Европейския съюз чрез Фонда за справедлив преход. Цялата отговорност за съдържанието на публикацията се носи от Металик АД и при никакви обстоятелства не може да се счита, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган на ПРР 2021-2027 г.“